

Электронные носители

PC

Любые внешние носители USB, FireWare (со своими шнурами)
Возможна (желательна) передача материалов через наш FTP-сервер.

Не допускается:

Использование в названиях папок и файлов русских букв;
Использование в названиях файлов свыше 30 знаков;
Использование самораскрывающихся архивных файлов;

Требования файлам

В производство принимаются файлы в следующих форматах.
Adobe PDF версии 1.3 (не содержащие эффектов прозрачности)
PDF-файлы не должны содержать встроенных ICC-профилей.
PDF-файл не должен содержать подлинкованных объектов и OPI-объектов.
PostScript Level 2-3

Открытая верстка в программах:

Adobe InDesign CS5, Adobe Illustrator CS5.

Желательно использовать шрифты PostScript Type;

Не рекомендуется использование системных шрифтов,

т.к. при обработке файлов на растровом процессоре есть вероятность переподстановки шрифта на одноименный.

Растровые изображения

Растровые изображения в форматах CMYK TIFF, CMYK EPS и DCS2 (single file), - 300 dpi.
При записи TIFF файла не допустимо использовать alpha channel, а также LZW компрессию.
Не допустимо использовать JPEG-компрессию изображений (encoding или preview).
В файлах EPS должны отсутствовать функции градационной передачи (Transfer function) и сведения о типе растра (Halftone Screen).

Для всех типов работ должны быть подготовлены «вылеты» (припуски) по 3-5 мм с каждой стороны.

Расположение значимых элементов от обрезного формата должно быть не менее 3 мм.

Позиционирование изображения должно быть обязательно по центру страницы. При наличии в файлах информации о «TrimBox», «TrimBox» должен соответствовать обрезному формату и описывать его.

Электронный макет в типографию может быть предоставлен в виде единого файла или в виде отдельных файлов для каждой полосы. Ориентация и размер изображения в многополосном едином файле должны быть идентичны для всех страниц, а также должен быть соблюден порядок следования страниц. Не допустимо использование файлов, подготовленных разворотами; принимаются только постраничные файлы.

Ставьте метки резки, фальцовки, корешка и т.п. за обрезным форматом. Минимальный отступ меток от обрезного формата - 3 мм.

Под пружину учитывайте отступ для пружины ~ 10 мм.

В случае КБС (клеевым бесшвейным способом) скрепления, файлы обложки принимаются в виде разворотов: лицо (4 полоса + корешок + 1 полоса), оборот (2 полоса + корешок + 3 полоса). Толщину корешка уточните у менеджера. Необходимо учесть то, что боковая проклейка корешка уменьшает полезную площадь внутренних полос обложки, первой и последней страницы блока на 7 мм со стороны корешка.

В случае предоставления отдельных файлов название каждого файла должно соответствовать содержанию, например: Page_001-010.pdf означает, что внутри файла содержатся с 1-й по 10-ю страницы изделия. Система нумерации (маркировки) постраничных файлов должна отвечать следующим требованиям: 01.pdf, 02.pdf, 03.pdf, 10.pdf для блока объемом от 0 до 99 страниц; 001.pdf, 002.pdf, 010.pdf, 100.pdf для блока объемом от 100 страниц и выше.

При предоставлении оригинал-макета - материалы должны включать подписанную и скрепленную распечатку, не содержащую редакторской и корректорской правок. Расположение лицевых и оборотных полос должны соответствовать готовому изделию.

Цвет

Макет не должен содержать объектов, отличных от цветового пространства CMYK.

Допустимо использование смесевых цветов, определенных из стандартной библиотеки палитры PANTONE®.

Не допускается наличие элементов серого цвета, подготовленных от 2-х, 3-х или 4-х цветов, «плашечные цвета» необходимо подготавливать с наименьшими составляющими CMYK для обеспечения более устойчивого цвета при печати.

Серый цвет необходимо подготавливать только от одного черного цвета (Black). В противном случае возможен «разнотон» по тиражу.

Черным плашкам, требующим насыщенного, глубокого черного цвета необходимо назначать цвет по CMYK – 50/40/40/100. В случае несоблюдения этих требований и подготовки черных плашек с другим составом по CMYK черный цвет может передавать оттенки других цветов.

Суммарная красочность изображений не должна превышать 280%. В случае превышения суммарной красочности возможно возникновение «отмарывания» (тенения), непроработки элементов в тенях и «выщипывания» волокон бумаги при печати.

Материалы для изготовления вырубной и упаковочной продукции, а так же для POS-материалов:

Чертеж штанц-формы должен присутствовать в файле верстки и быть представлен в виде смесевой краски (Spot color), иметь понятное название (shtamp или virubka) и принудительно включенную опцию overprint. Области тиснения, конгрева и выборочного лака должны быть представлены в виде смесевой краски (Spot color), иметь понятные названия (lak; folga; congrev) и принудительно включенную опцию Overprint. Лак не должен содержать полутонов, только 0% - лака нет и 100% - лак есть. Точность нанесения лака $\pm 0,5$ мм, поэтому минимальные размеры объектов около 2 мм.

При многокрасочной печати необходимо пользоваться стандартными названиями библиотеки Pantone®, а не использовать произвольные названия. Нестандартное цветоделение, растровые изображения от Pantone® должны быть оговорены дополнительно

При КБС следует учитывать ширину боковой проклейки - приблизительно 7мм и толщину корешка. Для изданий скрепляемых на ВШРА объемом более 64-х полос необходимо учитывать роспуск. Величину роспуска можно уточнить у технологов при наличии информации о количестве полос и плотности бумаги.

Листовая офсетная печать

При листовой печати применяется линеатура 175lpi. Воспроизводимая градация 3-97%. Максимальная сумма красок 280%. Для цветоделения необходимо использовать профиль Евростандарт GCR Medium. Растискивание 18% . Минимальная толщина одноцветной линии и выворотки по одной краске - 0,25 pt, минимальная толщина линии от трех и более красок и выворотки - 0,5 pt. Минимальный размер одноцветного рубленого шрифта 5 pt, от двух и более красок - 6 pt, минимальный размер рубленого шрифта для выворотки от двух и более красок 6 pt. Минимальный размер одноцветного шрифта с засечками 6 pt, от двух и более красок - 8 pt, минимальный размер шрифта с засечками для выворотки от двух и более красок 8 pt.

Перепад по плотностям для листовой машины $\pm 0,05$ при стандартных параметрах:

бумага мелованная глянцевая C 1,45 \pm 0,1; M 1,4 \pm 0,1; Y 1,4 \pm 0,1; K 1,85 \pm 0,15;

бумага мелованная матовая C 1,35 \pm 0,1; M 1,3 \pm 0,1; Y 1,3 \pm 0,1; K 1,75 \pm 0,15;

бумага немелованная C 1,2 \pm 0,1; M 1,15 \pm 0,1; Y 1,2 \pm 0,1; K 1,55 \pm 0,15.

Допуски по несовмещению красок: для листовой печати - 0,1 мм.

Цветопроба

Для контроля цветоделения и в качестве образца цвета - могут быть использованы аналоговые и цифровые цветопробы, тиражные оттиски полученные на нашем оборудовании. Предоставляемые цветопробы должны включать шкалы контроля.

При сравнении цветопробы с оттиском нужно учитывать, что на цветопробе не эмулируется оттеночность бумаги и лаковые покрытия. Насыщенность и оттенки цифровой цветопробы не всегда идентичны печатным оттискам. Цветопроба не может точно моделировать печатный процесс. На цветопробе не точно воспроизводятся краски типа Pantone®.

Цветные распечатки, оттиски цифровых печатных машин, оттиски из других типографий, оттиски с УФ-лаковым покрытием или ламинацией, а также любые физические тела цветопробами не являются.

Требования к материалам для выборочного УФ-лакирования (шелкотрафарет)

ширина линии не менее 0,3 мм; ширина линии выворотки не менее 1 мм;
сплошная заливная плашка не более 680x480мм; максимальный формат бумаги 700x520мм;

Требования к материалам для тиснения и конгрева

ширина линии тиснения и расстанов между объектами > 0,2 мм;
размер шрифта > 7 pt как для прямого, так и выворотного изображений;
сплошная заливная плашка < 10 см;
точность приводки $\pm 0,2$ мм;
граница раздела красок должна проходить через центр линии тиснения ширина линии конгрева и расстояния между ними равна двойной толщине материала + 0,2 мм;

Допустимые отклонения

цветовое различие оттисков в тираже (dE) не более 5;
допускаются следы краски создаваемые прижимными роликами не далее 1мм от линии сгиба;
допустимые отклонения при выборочном УФ-лакировании, тиснении и конгреве $\pm 0,5$ мм
допустимые отклонения по фальцовке ± 2 мм;
допустимые отклонения по резке ± 1 мм;
допустимые отклонения по косине при резке ± 1 мм;
допустимое отклонение корешков тетрадей при сборке на ВШРА ± 1 мм;
допустимое отклонение корешков тетрадей при сборке на КБС $\pm 0,5$ мм;